

Valvole automatiche di sfogo aria per impianti solari

Art. 507s



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo La presenza di aria all'interno degli impianti di riscaldamento può dar luogo a fenomeni corrosivi che potrebbero pregiudicare negativamente il corretto funzionamento e le prestazioni dell'impianto stesso.
In particolare può portare a:

- Corrosione prodotta dall'ossigeno
- Rumore
- Blocco al regolare flusso dei fluidi
- Cavitazione nelle pompe di circolazione

Le valvole automatiche di sfogo aria solari Pintossi+C hanno la funzione di eliminare automaticamente l'aria che può accumularsi all'interno di un impianto di riscaldamento in modo automatico, in particolare in situazioni dove la temperatura dell'acqua può raggiungere valori molto elevati, come gli impianti a pannelli solari, etc.

La tenuta è garantita dal Sistema **PTM** (Pintossi tenuta morbida) che permette un'installazione rapida e sicura, senza l'utilizzo di materiali sigillanti aggiuntivi, come canapa o PTFE.

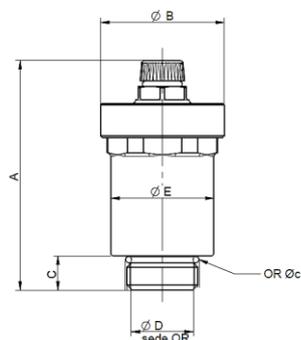
Finitura cromata.

Caratteristiche tecniche	Fluidi:	Acqua o soluzioni glicolate
	Glicole max:	50%
	Temperatura max d'esercizio:	160°C
	Pressione max d'esercizio:	10 bar

Materiali	Corpo:	Ottone CW617N
	Galleggiante, disco, leva, tappo:	Polimero
	Guarnizioni:	Plastica
	Molla:	Viton
		Acciaio inossidabile

Dimensioni

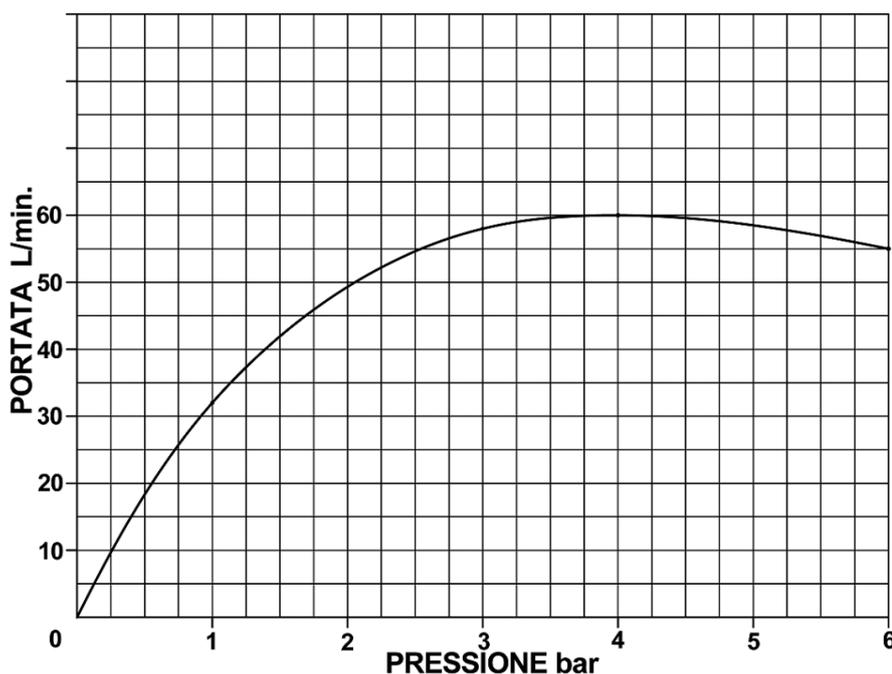
\emptyset	A	B	C
3/8"	67	36	10
1/2"	67	36	10



Installazione

La valvola deve essere posizionata nel punto più alto dell'impianto.
La valvola funziona automaticamente quando il tappo viene svitato di 2 o 3 giri.

Diagramma flusso aria



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.